



FEUILLET TECHNIQUE

TUBE PEHD PRESSION/PE100

Code : FTT17

Version : 4

Désignation commerciale : TUBE PEHD/PE100 PRESSION de DIMATIT

Couleur : Noir avec lignes bleues
Gamme : DN16 au DN250 / PN6/10/16/20/25
Longueur : DN ≤ 90 mm : rouleaux de 100 ml
 DN 110 : rouleaux de 50 ml
 Autres DN : tube de 6 ou 12 m
 (D'autres longueurs peuvent être fabriquées sur demande)

Type d'assemblage : Assemblage par soudage bout à bout ou par raccord

Processus de fabrication : Extrusion mono vis



DOMAINES D'APPLICATION

Les tubes PEHD Pression de DIMATIT sont utilisés pour les applications enterrées et non enterrées prévues pour le transport d'eau destinée à la consommation humaine, y compris :

- l'eau brute avant traitement,
- les branchements et les collecteurs d'assainissement avec pression,
- les réseaux d'évacuation des eaux usées sous vide et l'eau destinée à d'autres usages.

NORMES DE REFERENCE

Les tubes PEHD pression de DIMATIT répondent aux exigences des normes marocaines en vigueur notamment :

- **NM EN 12201-2+A1 (IC 05.6.404):** Systèmes de canalisations en plastique pour l'alimentation en eau et pour les branchements et les collecteurs d'assainissement avec pression - Polyéthylène (PE) - Partie 2 : Tubes

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

DN/ φExt nominal (mm)	Toléranc/φ ext moyen (mm)	Epaisseur (mm)									
		PN 6		PN 10		PN 16		PN 20		PN 25	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
16	+ 0,3	-	-	-	-	-	-	2,0	2,3	2,3	2,7
20	+ 0,3	-	-	-	-	2,0	2,3	2,3	2,7	3,0	3,4
25	+ 0,3	-	-	-	-	2,3	2,7	3,0	3,4	3,5	4,0
32	+ 0,3	-	-	2,0	2,3	3,0	3,4	3,6	4,1	4,4	5,0
40	+ 0,4	-	-	2,4	2,8	3,7	4,2	4,5	5,1	5,5	6,2
50	+ 0,4	2,0	2,3	3,0	3,4	4,6	5,2	5,6	6,3	6,9	7,7
63	+ 0,4	2,5	2,9	3,8	4,3	5,8	6,5	7,1	8,0	8,6	9,6
75	+ 0,5	2,9	3,3	4,5	5,1	6,8	7,6	8,4	9,4	10,3	11,5
90	+ 0,6	3,5	4,0	5,4	6,1	8,2	9,2	10,1	11,3	12,3	13,7
110	+ 0,7	4,2	4,8	6,6	7,4	10,0	11,1	12,3	13,7	15,1	16,8
125	+ 0,8	4,8	5,4	7,4	8,3	11,4	12,7	14,0	15,6	17,1	19,0
140	+ 0,9	5,4	6,1	8,3	9,3	12,7	14,1	15,7	17,4	19,2	21,3
160	+ 1,0	6,2	7,0	9,5	10,6	14,6	16,2	17,9	19,8	21,9	24,2
200	+ 1,2	7,7	8,6	11,9	13,2	18,2	20,2	22,4	24,8	27,4	30,3
225	+ 1,4	8,6	9,6	13,4	14,9	20,5	22,7	25,2	27,9	30,8	34,0
250	+1.5	9,6	10,7	14,8	16,4	22,7	25,1	27,9	30,8	34,2	37,8



FEUILLET TECHNIQUE
TUBE PEHD PRESSION/PE100

Code : FTT17
Version : 4

PROPRIETES

Caractéristiques mécaniques :

CARACTERISTIQUES	SPECIFICATIONS
Résistance à la pression à 20°C	Tenue à 100 H sous une contrainte 12 MPa
Résistance à la pression à 80°C	Tenue à 165 H sous une contrainte 5,4 MPa
	Tenue à 1000 H sous une contrainte 5.0 MPa
Allongement à la rupture	Allongement ≥ 350%

Caractéristiques hydrauliques :

(*) Conditions de service normales

COEFFICIENT	VALEUR (*)
Hazen Williams	145
Manning	0.01
Coolebrook white	0.025

Caractéristiques chimiques :

Les tubes PEHD ne sont pas exposés aux attaques chimiques ni de l'intérieur ni de l'extérieur et résistent à la plupart des acides, bases, solutions salines et composés organiques miscibles à l'eau.

Toutefois, en cas de fluide spécial, une consultation des équipes techniques de DIMATIT est nécessaire.

Alimentarité de l'eau véhiculée :

Les tubes PEHD de DIMATIT sont compatibles au contact alimentaire et disposent d'une attestation de conformité sanitaire suivant la réglementation en vigueur.

Résistance aux UV :

Les tubes PEHD peuvent être installés en aérien sans protection spéciale contre les UV.

Mise en œuvre :

Les tubes PEHD sont faciles à installer à condition de respecter les prescriptions générales de pose du fascicule 71 et des règles de l'art en général.

MARQUAGE ET IDENTIFICATION

Chaque tube PEHD/PE100 est identifié, conformément aux normes en vigueur, à un intervalle maximale d'un mètre et avec au minimum les informations suivantes:

DIMATIT PE100 EAU POTABLE DN × e × PN Date .../.../... Equipe Norme

D'autres indices peuvent être ajoutés au marquage selon le cahier de charges des clients

ASPECT ENVIRONNEMENTAL

Les tubes PE de DIMATIT présentent un impact environnemental parmi les plus faibles du marché:

- ✓ leur poids (moins de matière première),
- ✓ le coût énergétique inférieur de leur production avec une économie sensible de la chaleur et de l'énergie mécanique nécessaires à l'extrusion ainsi que pour le transport,
- ✓ leur empreinte carbone (6 fois moins d'émission de CO2 par rapport à la fonte),
- ✓ presque tous les déchets de démarrage de production ainsi que les produits non conformes internes de DIMATIT sont systématiquement recyclés et réutilisés dans la production des tubes.