



FEUILLET TECHNIQUE

TUBE PVC FORAGE

Code : FTT15
Version : 3

Désignation commerciale : Tube PVC forage de DIMATIT

Couleur : Bleu

Gamme : DN110 au DN400
Tube forage plein ou crépiné

Longueur : 6m
(D'autres longueurs peuvent être fabriquées sur demande)

Type d'assemblage : Filetage trapézoïdale



DOMAINES D'APPLICATION

Les tubes PVC FORAGE permettent de capter les eaux souterraines dans les colonnes montantes du forage.

NORMES DE REFERENCE

Les tubes PVC FORAGE de DIMATIT répondent aux exigences des normes marocaines et internationales en vigueur notamment :

- **NM ISO 1452-2 (IC 05.5.216) :** Systèmes de canalisations en plastique pour l'alimentation en eau, pour branchements et collecteurs d'assainissement enterrés et aériens avec pression - Poly (chlorure de vinyle) non plastifié (PVC-U) - Partie 2 : Tubes
- **DIN 4925-2 :** Tuyaux-filtres et tuyaux massifs de polychlorure de vinyle non-plastifié (PVC-U) pour des puits - Partie 2: DN 100 à DN 200 avec filetage trapézoïdale.
- **DIN 4925-3 :** Tuyaux-filtres et tuyaux massifs de polychlorure de vinyle non-plastifié (PVC-U) pour des puits - Partie 3: DN 250 à DN 400 avec filetage trapézoïdale.

PROCESSUS DE FABRICATION

Les tubes PVC FORAGE de DIMATIT sont fabriqués par le processus d'extrusion à travers une tête d'extrusion double vis sans fin.

PROPRIETES

Caractéristiques mécaniques :

CARACTERISTIQUES	SPECIFICATIONS
Résistance aux chocs	TIR $\geq 10\%$
Résistance à la pression à 20°C	Sous tension $\sigma = 42\text{Mpa}$ Tenue minimale 1 h
Résistance à la tension uni axiale	Contrainte maximum $\geq 45\text{MPa}$ Contrainte à la rupture $\geq 80\%$
Température de ramollissement VICAT	$\geq 80^\circ\text{C}$
Retrait à chaud longitudinal en bain liquide	$\leq 5\%$ à 150°C ; Aspect initial du tube reste conservé
Gélification (pour tube avec épaisseur $\geq 1.5\text{mm}$)	Attaque nulle après immersion pendant 30 min dans un bain de dichlorométhane à 15°C

Caractéristiques d'usinage :

- Taroudage :

Filetage trapézoïdale male femelle dans la moitié de l'épaisseur du tube.

Pas de 6mm pour $\varnothing \leq 200$

Pas de 12 mm pour $\varnothing \geq 200$

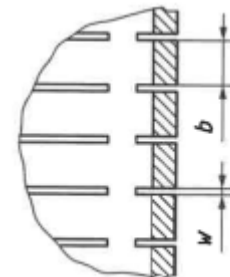
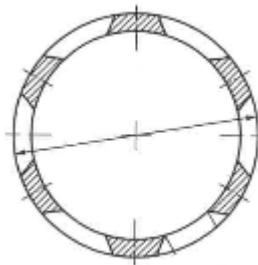
- Crépinage :

Les fentes sont perpendiculaires au tuyau, ce qui augmente la résistance aux pressions latérales.

Les épaisseurs standards des fentes « w » sont (en mm) : 0,5 - 0,75 - 1 - 1,5 - 2 - 3

Les distances entre les fentes « b » sont (en mm) :

w(mm)	b(mm)
0.5	5.5
0.75	5.5
1	6.8
1.5	9.5
2	9.5
3	11





FEUILLET TECHNIQUE

TUBE PVC FORAGE

Code : FTT15
Version : 3

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

DN/DE (mm)	Tolérance sur ϕ ext. moyen (mm)	Epaisseurs nominales (mm)		
		PN 6	PN 10	PN 16
110	0,4	2,7	4,2	6,6
125	0.4	3,1	4,8	7,4
140	0.5	3,5	5,4	8,3
160	0.5	4,0	6,2	9,5
200	0.6	4,9	7,7	11,9
225	0.7	5,5	8,6	13,4
250	0.8	6,2	9,6	14,8
315	1.0	7,7	12,1	18,7
400	1.2	9,8	15,3	23,7

IDENTIFICATION

Chaque tube PVC Forage est identifié, conformément aux normes en vigueur, avec au minimum les informations suivantes :

DIMATIT PVC FORAGE DN x e Date .../.../... Equipe
DN : Diamètre extérieur du tube
e : Epaisseur nominale

D'autres indices peuvent être ajoutés au marquage selon le cahier de charges des clients.

ASPECT ENVIRONNEMENTAL

Les tubes PVC présentent un impact environnemental parmi les plus faibles du marché, de par:

- ✓ leur poids (moins de matière première) en plus de l'originale minérale à plus de 50% dans la matière plastique,
- ✓ le coût énergétique inférieur de leur production avec une économie sensible de la chaleur et de l'énergie mécanique nécessaires à l'extrusion ainsi que pour le transport,
- ✓ leur empreinte carbone (6 fois moins d'émission de CO₂ par rapport à la fonte),
- ✓ presque tous les déchets de démarrage de production ainsi que les produits non conformes, internes de DIMATIT, sont systématiquement recyclés et réutilisés dans la production des tubes,
- ✓ tous les tubes installés sont recyclables en fin de vie.