



FEUILLET TECHNIQUE

Code : FTF09

GAINE

Version : 3

Désignation commerciale : DIPACK / GAINE

Couleur : Transparent
(D'autres couleurs peuvent être fabriquées sur demande)

Conditionnement : Rouleaux bobinés sur mandrins en PVC

Processus de fabrication : Extrusion gonflage en tri couches à base de PEBD



DOMAINES D'APPLICATION

Les GAINES de DIMATIT sont utilisées pour assurer :

- La stabilité de la charge par thermo rétraction de la housse,
- La protection des produits contre la poussière, les intempéries et le vol,
- Le stockage et le transport des produits sur palette.

Les films GAINE de DIMATIT sont disponibles aussi pour alimenter les machines de housage automatique des palettes.

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

CARACTERISTIQUE	SPECIFICATION
Epaisseur (μm)	≥ 30
Largeur (m)	2 - 5.5

CARACTERISTIQUES MECANQUES

CARACTERISTIQUE	SPECIFICATION
Contrainte à la rupture en traction (MPa)	Tir ≥ 13.5
Allongement à la rupture en traction (%)	≥ 250

MARQUAGE ET IDENTIFICATION

La GAINE de DIMATIT est identifiée, conformément aux normes en vigueur, au moyen d'une étiquette collée sur chaque rouleau avec au minimum les informations suivantes :

DIMATIT DIPACK L x l x e Poids Date .../.../...

D'autres indices peuvent être ajoutés au marquage selon le cahier de charges des clients.