



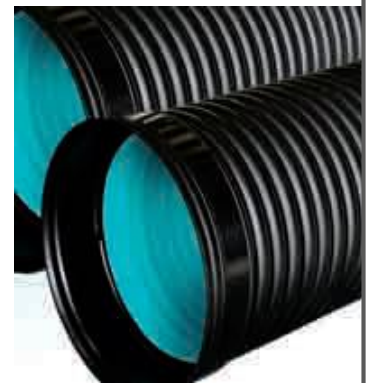
# FEUILLET TECHNIQUE

## TUBE PP ANNELE ASSAINISSEMENT

Code : FTA01  
Version : 2

**Désignation commerciale :** DIAMAN/Tube PP ANNELE ASSAINISSEMENT

**Couleur** : Extérieur = noir /Intérieur =turquoise  
**Gamme** : DN150 au DN1000  
SN4/SN8  
**Longueur** : 6,3m (Longueur utile)  
(D'autres longueurs peuvent être fabriquées sur demande)  
**Type d'assemblage** : Joint d'étanchéité en élastomère  
avec emboîture intégrée  
**Processus de fabrication** : Co extrusion



### DOMAINES D'APPLICATION

Les tubes DIAMAN sont utilisés dans le domaine des branchements et des collecteurs d'assainissement enterrés sans pression.

### NORMES DE REFERENCE

Les tubes DIAMAN répondent aux exigences des normes marocaines en vigueur notamment :

- **NM EN 13476-3 (IC 05.5.228)** : Systèmes de canalisations en plastiques pour les branchements et les collecteurs d'assainissements sans pression enterrés - Systèmes de canalisation à parois structurées en poly(chlorure de vinyle) non plastifié (PVC-U), polypropylène (PP) et polyéthylène (PE) - Spécifications pour les tubes et raccords avec une surface interne lisse et une surface externe profilée et le système, de Type B

### CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

**Diamètres :**

DN/ $\phi$ Intérieur	$\phi$ Extérieur moyen	$\phi$ Intérieur moyen	
		SN8	SN4
150	166,8	147,5	147,8
200	223,3	197,5	197,9
250	279,8	247,5	248,0
300	335,3	296,6	297,2
400	447,6	396,0	396,8
500	559,5	495,0	-
600	671,4	594,0	-
800	896,2	793,0	-
1000	1121,5	992,5	-



**FEUILLET TECHNIQUE**  
**TUBE PP ANNELE ASSAINISSEMENT**

**Code : FTA01**  
**Version : 2**

## PROPRIETES

### Caractéristiques mécaniques :

CARACTERISTIQUES	SPECIFICATIONS
Résistance à la chaleur	Absence de décollement, craquelure ou bulle à 150°C
Rigidité annulaire	Rigidité $\geq 4$ kN/m <sup>2</sup> pour la série SN4 Rigidité $\geq 8$ kN/m <sup>2</sup> pour la série SN8
Résistance au choc	TIR $\leq 10\%$
Flexibilité annulaire	Absence de rupture en cas de soumission à une déflexion de 30 %
Taux de fluage	$\leq 4$ à une extrapolation à 2 ans

### Etanchéité:

CARACTERISTIQUES	SPECIFICATIONS
Etanchéité de l'assemblage avec bague d'étanchéité en élastomère en pression	Absence de fuite sous pression de 0,5 bar
Etanchéité de l'assemblage avec bague d'étanchéité en élastomère en dépression	Absence de fuite sous dépression de 0,3 bar avec une variation de 10%

**Caractéristiques hydrauliques : Coefficient de manning = 0,01** selon les conditions de service normales

### **Caractéristiques chimiques :**

Les tubes DIAMAN ne sont pas exposés aux attaques chimiques ni de l'intérieur ni de l'extérieur et résistent à la plupart des acides, bases, solutions salines et composés organiques miscibles à l'eau. Toutefois, en cas de fluide spécial, une consultation des équipes techniques de DIMATIT est nécessaire.

### **Mise en œuvre :**

Les tubes DIAMAN sont faciles à installer à condition de respecter les prescriptions générales de pose du fascicule 71 et des règles de l'art en général.

## MARQUAGE ET IDENTIFICATION

Chaque tube PP annelé est identifié, conformément aux normes en vigueur, au moins une fois chaque 2m et avec au minimum les informations suivantes:

DIMATIT DIAMAN PP          DN ....SN ..... Date .../.../... Norme

D'autres indices peuvent être ajoutés au marquage selon le cahier de charges des clients.

## ASPECT ENVIRONNEMENTAL

Les tubes DIAMAN présentent un impact environnemental parmi les plus faibles du marché, de par:

- ✓ leur poids,
- ✓ le coût énergétique inférieur de leur production avec une économie sensible de la chaleur et de l'énergie mécanique nécessaires à l'extrusion ainsi que pour le transport,
- ✓ presque tous les déchets de démarrage de production ainsi que les produits non conformes sont systématiquement recyclés et réutilisés dans la production des tubes,
- ✓ tous les tubes installés sont recyclables en fin de vie.